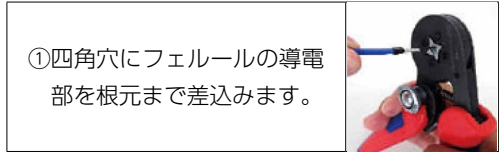
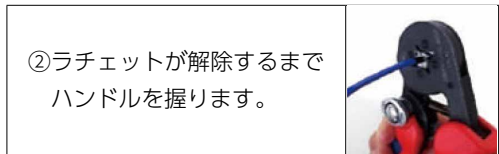


TA-540

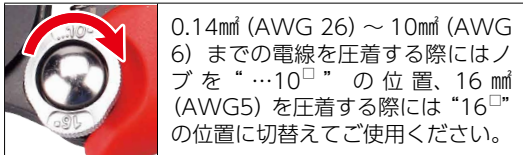
- 適合サイズが広範囲な万能型圧着工具
- ラチェット機構で安定した圧着品質を実現
- 握りやすい形状のため軽快なハンドル操作を約束



①四角穴にフェールの導電部を根元まで差込みます。



②ラチェットが解除するまでハンドルを握ります。



0.14mm (AWG 26) ~ 10mm (AWG 6) までの電線を圧着する際にはノブを“10□”の位置、16mm (AWG5) を圧着する際には“16□”の位置に切替えてご使用ください。

形式	適合電線サイズ	圧着形状	質量	標準価格(税抜)
TA-540	0.14mm~16mm AWG26~AWG5		420g	58,340円

注) TA-540で0.08mmの電線を圧着する際、0.14mm、0.25mm、及び0.34mm用のフェールは使用しないでください。電線が細く、フェールの適用範囲とあわない為、電線が抜けることがあります。0.08mmの電線を0.14mm、0.25mm、及び0.34mm用のフェールで圧着する場合は、別記 TA-210の使用を推奨致します。

【導電部(金属部)が長く1回で圧着出来ないフェールの2回圧着方法】

対象工具型式：TA-540, CEB0160S, CEB1025

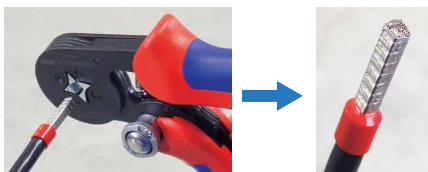
導電部が長く1回で圧着出来ないフェールは、下記のように2回圧着を行ってください。(写真はTA-540です。)



①導電部の末端(被覆側)までフェールを差し込み、圧着します。



②上記の状態からフェールをひねらないようにずらし、未圧着部を圧着します。



③圧着完了です。

〈注意事項〉

①導電部がまっすぐになるように圧着をしてください。



②同じ箇所に何度も圧着を繰り返すと、導電部に変形・破れ等が発生する恐れがございますのでご注意ください。